

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS



Highest Performance Materials



CHALLENGE
YOUR
HORIZON

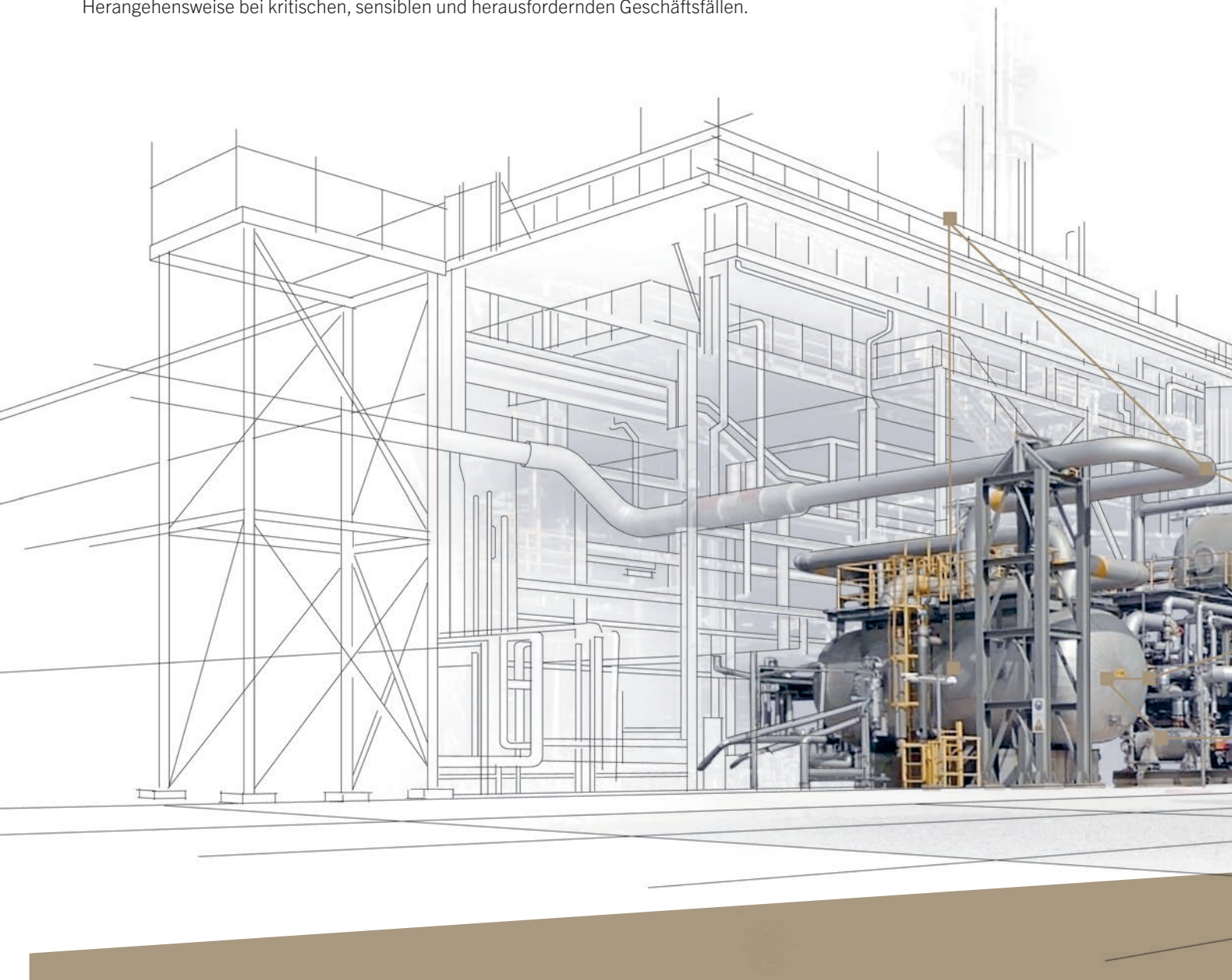

HOERBIGER
because performance counts

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Management bedeutet nicht, alles selber zu machen. Sondern zu wissen, wem man wichtige Aufgaben anvertrauen kann.

Wer sich um jedes kleine Detail kümmert, läuft Gefahr, den Überblick zu verlieren. Das bedeutet nicht, dass kleine Details unwichtig wären, doch erfolgreiches Management manifestiert sich dadurch, Aufgaben zu delegieren. An den Experten. Als Kunde entwickeln Sie Komplettlösungen gemeinsam mit HOERBIGER. Technik und Service ergänzen einander zu einem Gesamtpaket, das den Ansprüchen und Herausforderungen moderner Unternehmen gerecht wird. Dazu gehören in erster Linie die Vermeidung von Stillstandzeiten, kostenintensiven Produktionsausfällen und Schäden in anderen Teilen der Produktion. Sie entscheiden sich individuell für maßgeschneiderte HOERBIGER Garantievarianten und Serviceoptionen. So wird HOERBIGER Excite zur idealen Herangehensweise bei kritischen, sensiblen und herausfordernden Geschäftsfällen.





„Der Anspruch des Managements ist es in der Regel nicht, das Warum und das Wie zu hinterfragen, sondern die Lösung einer Aufgabe einzufordern. Im Bewusstsein dieser Anforderung arbeitet HOERBIGER weltweit mit führenden Industrieunternehmen in perfekter Symbiose zusammen. In Partnerschaften, die die Expertise des jeweils anderen auf seinem Feld schätzt und darauf vertraut.“

Präzise: Optimierte Performance

**Nachhaltig: Nutzung von
Einsparungspotenzialen**

Rasch: Return on Investment



**CHALLENGE
YOUR
HORIZON**

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Qualität erkennt man nicht nur im Detail.
Sondern auch daran, wie viel Innovation in diesen
Details steckt.

HOERBIGER Highest Performance Materials:
Speziell entwickelt für den härtesten Einsatz an
den Schlüsselstellen Ihres Kompressors.

Wenn die Bedingungen wirklich hart werden, müssen Experten ran. Das gilt für die Anlagen als solche, aber in besonderem Maße
auch für ihre Komponenten und woraus sie bestehen.



Im besten Fall aus HOERBIGER Highest Performance Materials

Vorausblickendes Management erkennt man daran, dass die besten Experten dort eingesetzt werden, wo sie am dringendsten gebraucht werden. Wenn auch Ringe und Packungen nicht zu den größten Bestandteilen eines Kompressors gehören, erfüllen sie doch dort ihre Arbeit, wo die härtesten Bedingungen herrschen.

Denn die Highest Performance Materials wurden für hochkomplexe Einsätze unter schwierigsten Bedingungen entwickelt.

Materialqualität ermöglicht längere Einsatzzeiten und höhere Zuverlässigkeit.

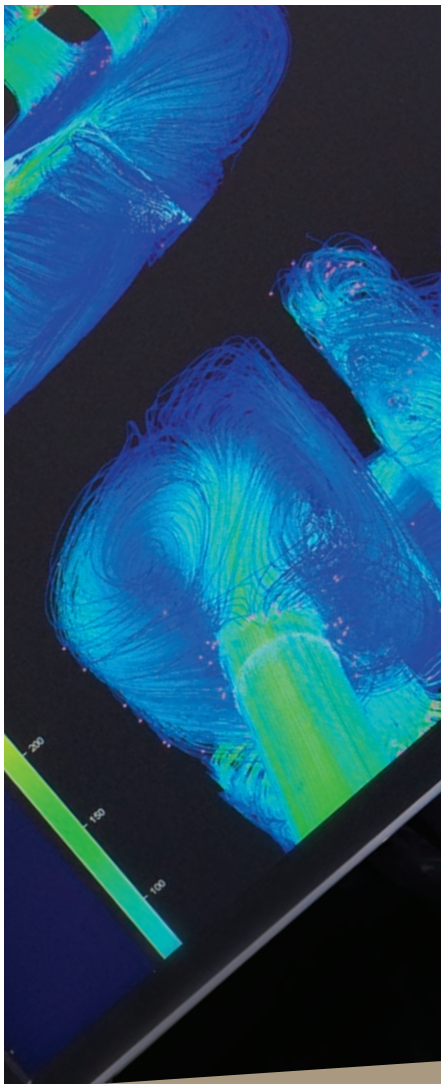
Wertvolle Kompressoren mit billigen Ringen und Packungen auszustatten ist Sparsamkeit am falschen Platz. Deshalb geht es bei HOERBIGER nicht nur um größte Präzision in der Ausführung großer Projekte. Ganzheitliches Denken beginnt bei der Materialauswahl, die den Anspruch an höchste Qualität erfüllt: HOERBIGER Highest Performance Materials.

Highest Performance Materials sind für alle Kompressorarten und Einsatzbereiche geeignet.

Wer Höchstleistung fordert, braucht HOERBIGER Highest Performance Materials.

Ringe und Packungen aus HOERBIGER Highest Performance Materials sind eine entscheidende Komponente für höchste Anlagenverfügbarkeit durch stabil und unterbrechungsfrei laufende Kompressoren.

Deshalb ist HOERBIGER Innovationspartner für innovative Unternehmen.



CHALLENGE
YOUR
HORIZON

EXCITE

THE HOERBIGER PIONEER CLASS

Highest Performance Materials auf einen Blick:

Die Highest Performance Materials sind so formuliert, dass sie unter den anspruchsvollsten Bedingungen den höchsten Betriebsbedingungen aller Druckgasfamilien gerecht werden.



Großer Einsatzbereich

- Speziell für anspruchsvollste Anwendungen entwickelt
- Materialauswahl durch erfahrenste Ingenieure, um eine perfekte Anpassung an die Anwendung für die längste Lebensdauer und beste Leistung zu gewährleisten
- Höchstleistungsmaterialien werden in den Standard HOERBIGER Größen angeboten

Effizienter und zuverlässiger Betrieb

- Kolbenringe und -packungen aus diesen Materialien sind in bewährter HOERBIGER Qualität und garantieren somit einen störungsfreien Kompressorbetrieb unter schwierigsten Betriebsbedingungen
- Vollständige Prozesskontrolle vom Pulver bis zum fertigen Teil gewährleistet gleichbleibende Qualität
- Niedrigste Verschleißrate und höchste Lebensdauer gegenüber Produkten der Wettbewerber

Technische Daten von Highest Performance Materials

Anwendungsbereich:	alle (Zylinder- und Packungsringe)
Schmierung:	geschmiert und ungeschmiert
Maximaldrehzahl Kolben:	geschmiert: >5 m/s ungeschmiert: >3,5 m/s
Maximale Betriebsdrücke:	geschmiert: >320 bar ungeschmiert: bis 250 bar
Maximale Betriebstemperatur:	275°C

Fortschrittliche Werkstoffforschung und -entwicklung: Aufgrund jahrelanger Erfahrung können wir die umfangreichste derzeit verfügbare Werkstoffauswahl anbieten.

Highest Performance Materials-Werkstoffe weisen eine außerordentliche Hochdruck-, Hochtemperatur-, Chemikalien-, Korrosions- und Spannungsrissbeständigkeit auf. Mit ihrer mechanischen Zähigkeit und geringen Reibung sind sie bestens für Dichtungselemente von Kompressoren geeignet. Einzigartige Füllstoffzusammensetzungen verbessern Festigkeit und Langlebigkeit sowie die thermischen und physikalischen Eigenschaften. HOERBIGER bietet umfassende Qualitätskontrolle vom Pulver bis zum Produktsupport.

Anwendungsentwicklung und -design

- Entwicklung von Lösungen für chemisch inerte bis reaktive Gase und für kryogene bis Hochtemperaturanwendungen
- Werkstoffauswahl
- Entwicklung von Packungssystemen

Produktbewertung und -prüfung

- vollinstrumentierter Entwicklungskompressor mit hoher Drehzahl bis 1400 U/Min unter Hochdruckbedingungen
- speziell entwickelte tribologische Versuchsstände zur kontinuierlichen Qualitätskontrolle

Produktsupport und Kundenbetreuung vor Ort

- Lösungsentwicklung und Werkstoffauswahl
- Produktaktualisierung
- Kundenbetreuung und Problemlösung vor Ort
- Umstellung von geschmiertem auf ungeschmierten Betrieb
- maßgeschneiderte Schulungen



**CHALLENGE
YOUR
HORIZON**

www.hoerbiger.com

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 7.300 Mitarbeiter erzielten 2017 einen Umsatz von 1,173 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für den automobilen Antriebsstrang sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

© HOERBIGER 2018

